

Justierbleche und Schrauben für die Stecher

Für diesen Arbeitsschritt habe ich 7mm breite Streifen aus 0,5mm Messing zugeschnitten. Diese sind zusammen mit den Stellschrauben für die Feinjustierung der Stecher zu den Claves zuständig.



Die Messingbleche habe ich im Bereich der Justierschrauben auf einer Länge von 10mm ca. 4mm gekröpft. Danach auf die Unterseite der Claves mit jeweils zwei Blechschrauben 2,5x 9,0 mm verschraubt und ein wenig gerichtet, so dass alle in einer Flucht liegen.



Als Justierschrauben habe ich Ösen Schrauben verwendet die vorher brüniert wurden.