

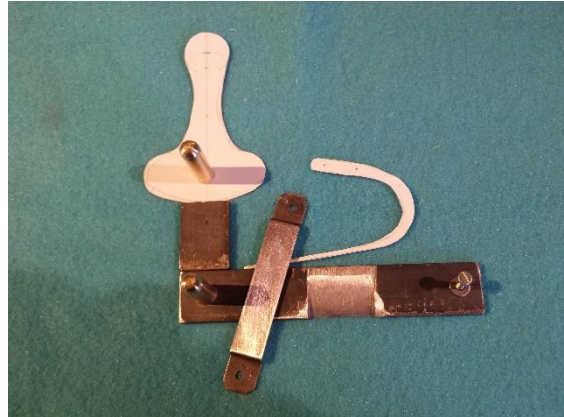
Anfertigung des Riegelwerkes

Das Riegelwerk sieht bei allen Walzenorgeln fast gleich aus.

Der springende Punkt ist der Abstand von der Oberkante der Walzenachse bis zu der Drehachse des Klavierhebers. Dazu kommt noch die Stellrille zur Feststellung der Walze in der Stiftwalzenachse (ca. 1-1,5mm) und der Klavierheber der den Hebel der Klaviatur anhebt.

Letzteres ist dabei nicht ganz so relevant, denn dieser Heber kann etwas flacher oder höher gefertigt werden.

Wie auf dem Foto zu erkennen ist, habe ich das Schwert aus Flacheisen 20x3mm zugeschnitten. Für die Feder und den Klavierheber habe ich erst einmal je eine Schablone für die Maß Ermittlung gefertigt. Die Schrägung für die Arretierung in der Stellrille wurde p .Hand gefeilt. Die spitze Kante ist 0,5mm dick.



Der Klavierheber wurde ebenfalls aus 3mm Flachstahl in Handarbeit ausgeschnitten und gefeilt.

Nachdem alle Teile gefertigt waren und die Maße und die Funktion überprüft waren, habe ich alle Metallteile gefeilt, entfettet und brüniert.