

Herstellung des Walzenschlittens

Damit die bestiftete Walze nicht beschädigt wird, liegt diese in einen Walzenschlitten. Mit dem Schlitten wird die Walze in das Gehäuse eingeschoben, und auch gelagert. Somit hat jede Walze einen dazugehörigen Schlitten. Diese müssen Maßlich alle genau gleich sein, damit ohne viel Einstellarbeit die Walzen spielen.



Da noch keine genauen Abstandsmaße festliegen, habe ich den Schlitten mit Überlänge hergestellt. Das Bodenbrett besteht daher erst einmal aus MDF. Die Materialstärke ist 12mm.

Hier ist der Ausschnitt in der Seitenwand zu sehen.
Der Schlitten läuft auf zwei Leisten und hat auf jeder Seite eine Führungsleiste.
Diese sind so eingestellt, dass sie kein seitliches Spiel haben.

