

Herstellung der Walze

Nachdem die Klaviatur gefertigt war, konnte das Längenmaß der Walze ermittelt werden.

Der Durchmesser soll wie in der Planungsvorgabe erwähnt 170mm sein. Die Länge ergibt sich aus den Clavesabstand von 400mm + 2x 20mm Randabstand.

Also genau 440mm.



Zuerst habe ich die Seitenwände aus 20mm Multiplex erstellt.

Für die Achsaufnahme wurde mit dem Forstner-Bohrer ein 50mm Aufnahme Loch gesenkt.

Die 14,5mm Edelstahlachse wurde rechtwinkelig in eine M14 Scheibe gesteckt und drei Mal gepunktet.

Jede der Scheiben wurde mit 3 Befestigungsbohrungen M5 versehen.

Damit die Achsen zur Justierung abnehmbar bleiben, habe ich auf der Gegenseite eine Schraubensicherung in Form einer Klammer eingeharzt.

