

Herstellung der Walze



Nachdem die Maße der Zeichnung abgegriffen wurde, wurden 4 Bretter v.65mm, und 4 Bretter von 110mm Breite zugerichtet.

Als Material wurde hier Paulownia gewählt. Diese Holzart ist weich genug um später die Stifte einzudrücken. Vor dem Verleimen wurde die Flucht der Achswellen kontrolliert.

Bevor die restlichen 4 Bretter verleimt werden können, müssen erst die bereits Verleimten abgehobelt werden. Mit einem scharfen Handhobel gelingt dieses schnell.

