

Herstellung der Walze



Da die Walze ja vom Eckigen in das Runde gebracht werden muss, habe ich die groben Ecken erst einmal vorgehobelt. Dazu wurde der 170mm Kreis mit einer Schablone an den Stirnseiten angezeichnet. Dadurch war die Gefahr gebannt durch Unachtsamkeit zu viel Material abzunehmen. Das Ergebnis kann sich, glaube ich, schon sehen lassen.

Der weitere Plan war, einen einfachen Frästisch aus Restholz zu erstellen und die Walze rund zu fräsen. Dabei sollte eine zweite Person die Walze mit einer Handkurbel drehen. Dieses wurde aber verworfen, da mir die Umdrehungsgeschwindigkeit nicht hoch genug erschien. Also muss ein simpler Elektrischer Antrieb ersonnen werden.



