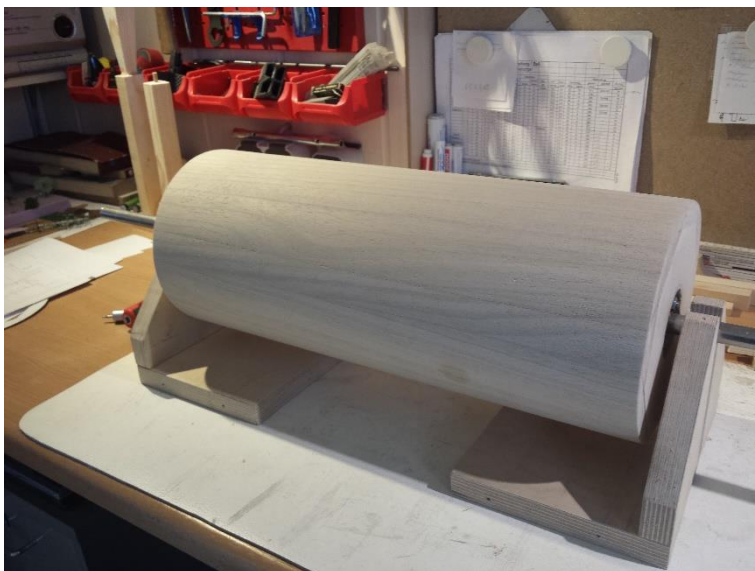


## Herstellung der Walze

Als Walzenantrieb in der Fräslade habe ich eine starke Bohrmaschine verwendet. Als Übergang zur Walzenachse habe ich 2 Mitnehmerscheiben mit 2 Stück 10mm Buchendübel erstellt.

Die Fräse wurde auf eine hohe Drehzahl, die Walze auf eine Niedrige eingestellt. Als Fräser wurde ein 8mm Fräskopf verwendet. Nachdem das überschüssige Material bis auf ca. 0,5mm abgetragen war, wurde die Führungsplatte entfernt und mit einem Schleifbrett feingeschliffen.



Das Ergebnis sieht schon gut aus. Jetzt folgt die Behandlung mit Porenfüller und Zwischenschliff.