

Einbauplanung in ein prov. Gehäuse.

Bei der Planung stellte sich heraus, dass viele Bauteile untereinander nicht nur von den Maßen her abhängig waren, sondern es fehlte auch die räumliche Vorstellung dieses auf einer Zeichnung darzustellen.

Während die Teile zueinander in der Draufsicht passend dargestellt waren, ergab es sich, die Höhenlage genau zu erkennen.

Daher habe ich mich entschlossen, aus 12mm MDF ein prov. Gehäuse mit etwas Übermaß zu erstellen. Dieses besteht nur aus den beiden Seitenwänden. Die Front und die Rückseite wurden durch je zwei Leisten ersetzt. So bin ich in der Lage, das Gehäuse unten und auf der rechten Seite bei Bedarf einzukürzen.

Als erstes wurde die schon in einer Zeichnung dargestellte Lage der Klaviatur an den Seitenwänden angezeichnet. Die Form der der Klaviatur wurde aus den Seitenwänden ausgeschnitten. So kann diese von oben eingelegt werden und seitlich zur Anpassung und Festlegung der Abstände zu den Seitenwänden verschoben werden.

Die Klaviatur wurde daher erst einmal mit beidseitig 120mm Übermaß gefertigt.



Lose eingelegte Klaviatur

Das Holz wurde mit Mahagoni Pulverbeize behandelt.